PETERSEİM

MADE FOR PERFECTION

PETERSEIM GMBH & CO. KG
METALLWERKE

MADE FOR PERFECTION

2x 1600 kg

PETERSEIM

PETERSEIM GMBH & CO. KG METALLWERKE

Seit über 70 Jahren beliefern wir weltweit namhafte Kunden mit hochwertigen Rohren, Profilrohren und Bauteilen aus Messing und Aluminium.

Unser familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen wurde 1954 gegründet und wird heute bereits in der 3. Generation geführt.

Wir denken nachhaltig und entwickeln uns gemeinsam mit Ihnen stetig weiter. Dabei investieren wir sowohl in neue Produktionstechnologien als auch in die Qualifikation unserer Mitarbeiter.

In einem Netzwerk mit Partnern aus der Wissenschaft befassen wir uns im Rahmen unserer eigenen Konstruktion und Entwicklung unter anderem mit zukunftsweisenden Werkstoffen und deren Bearbeitungseigenschaften.

Nahtlos gezogene Rohre und Profilrohre aus Messing und Aluminium in verschiedenen Außendurchmessern, Wandstärken und Längen sind unser Kerngeschäft.

Insbesondere wenn komplexe Lösungen für hochwertige Endprodukte gefragt sind, wird auf unser Know-how in der Fertigung von nahtlos gezogenen Rohren zurückgegriffen.

Unsere Dienstleistungen für die Weiterbearbeitung umfassen das Schneiden, Fräsen, Umformen, Biegen und Oberflächenveredeln. Auch Montagearbeiten gehören zu unserem Leistungsspektrum.

Somit sind wir auch für fertig bearbeitete Bauteile aus Rohren und Profilen ein kompetenter und zuverlässiger Partner für Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen.

UMWELTSCHUTZ UND NACHHALTIGKEIT

Wir haben uns mit einer Unternehmensgeschichte von mehr als 70 Jahren kontinuierlich als Anbieter von Präzisionsrohren und -profilen in höchster Qualität weltweit etabliert. Dabei sind der Erfahrungsschatz, die Qualifikation und die Verbundenheit unserer Mitarbeiter zum Unternehmen wichtige Erfolgsfaktoren. Unser modernes Schulungs- und Weiterbildungsangebot wird durch die Weitergabe der Erfahrungen an die folgenden Generationen einzigartig wertvoll ergänzt.

Als verantwortungsbewusstes Familienunternehmen investieren wir stetig in die Verbesserungen unserer Prozesse, die Weiterentwicklung unseres modernen Maschinenparks und den Schutz der Umwelt.

Werte erhalten — das funktioniert auch über den ökonomischen Einsatz von Anlagen, Material und Energie. Verantwortungsvoll und vorausschauend haben wir frühzeitig in die eigene Energiegewinnung und Ressourcenschonung investiert.

Seit 2012 erzeugt unser Unternehmen Energie mit einem eigenen Blockheizkraftwerk und nutzt die dadurch entstehende Abwärme mit einem maximalen Wirkungsgrad. Zusätzlich produzieren wir mit der auf den Hallendächern optimal ausgerichteten Photovoltaikanlage 125.000 kWh / Jahr. Damit sparen wir über 95 t CO2 jährlich ein. Regelmäßige Wartungen der Solarzellen garantieren dabei die optimale Nutzung. Über 50 % der erforderlichen Energie stammen somit aus regenerativer Eigenproduktion.

Im Produktionsprozess verwenden wir nahezu ausschließlich biologisch abbaubare Ziehmittel. Das anfallende Abwasser wird in unserer eigenen Kläranlage mittels Neutralisationsverfahren gereinigt.

Qualität ist für uns ein fortwährender Prozess. Wir sind nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Alle Unternehmensprozesse werden kontrolliert, gesteuert und dokumentiert – so werden mögliche Schwachstellen frühzeitig erkannt und wirkungsvoll abgestellt. Wir ziehen und bearbeiten Werkstoffe streng nach den gesetzlichen Auflagen der Trinkwasserverordnung sowie der RoHS-Richtlinie und REACH-Verordnung.

Peterseim
Metallwerke

KUNDEN-ORIENTIERUNG

ZUVERLÄSSIGKEIT, SERVICE UND FLEXIBILITÄT, DIE SIE BRAUCHEN

Sie stehen im Fokus. Wir bieten neben Effizienz auch stets den Service, der auf Ihre Bedürfnisse und besonderen Anforderungen individuell, unkompliziert und mit einem hohen Maß an Lösungsorientierung eingeht. Aus nahtlos gezogenen Rohren entstehen fertige Produkte, die wir für Sie bearbeiten, montieren und konfektionieren.

Wir wissen, dass eine erfolgreiche Zusammenarbeit auf stabilen Kunden- und Lieferantenbeziehungen aufbaut. Unsere Marktexpertise verbunden mit einem tiefgreifenden Verständnis füreinander garantiert Ihren Erfolg. Wer miteinander in einem Markt wächst, entwickelt echten Teamgeist.

Ihr Erfolg ist gleichzeitig auch unser Erfolg. Wir möchten Ihnen von Beginn an nicht nur die perfekte Produktqualität, sondern auch das höchste Maß an Zuverlässigkeit und Service bieten. Dafür entwickeln wir unsere Leistungen stetig weiter und leben unsere Unternehmenswerte im Alltag.

Wir verstehen uns als Ihr Partner, der realistisch und lösungsorientiert denkt und durch eigene Impulse zu einer Verbesserung der Gesamtlösung beiträgt.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung in der Bearbeitung von Messing und Aluminium, die wir in jeder Phase eines Projektes und in der Zusammenarbeit für Sie einbringen. Effizient unterstützen wir Sie bereits bei der Entwicklung Ihres Produkts. Neben der Materialauswahl erstellen wir für Sie CAD-Zeichnungen, führen Machbarkeitsanalysen und FEM-Simulationen durch.

Flexibilität gehört zu den prägnantesten Eigenschaften unseres Unternehmens. Finanzielle Unabhängigkeit, kurze Kommunikations- und Entscheidungswege ermöglichen uns schnelles Handeln. Durch kurze Rüstzeiten und eine flexible Fertigung sind wir in der Lage, Ihnen sowohl Prototypen als auch kleine Losgrössen und kurze Lieferzeiten anzubieten.

MESSING ROHRE

Das Material Messing in verschiedenen Legierungen erfordert im Rohrzug und in der Weiterbearbeitung besondere Kenntnisse und Erfahrungen.

Vom nahtlos gezogenen Rohr aus Messing in geraden Längen bis zum weiterberarbeiteten Bauteil garantieren wir stets Qualität auf höchstem Niveau.

LEGIERUNGEN

BLEIFREIE LEGIERUNGEN

KURZZEICHEN	NUMMER
CuZn15	CW502L
CuZn20	CW503L
CuZn30	CW505L
CuZn33	CW506L
CuZn36	CW507L
CuZn37	CW508L
CuZn42 (Pb0,1)	CW510L
CuZn21Si3P	CW724R
CuZn36 mit As	-

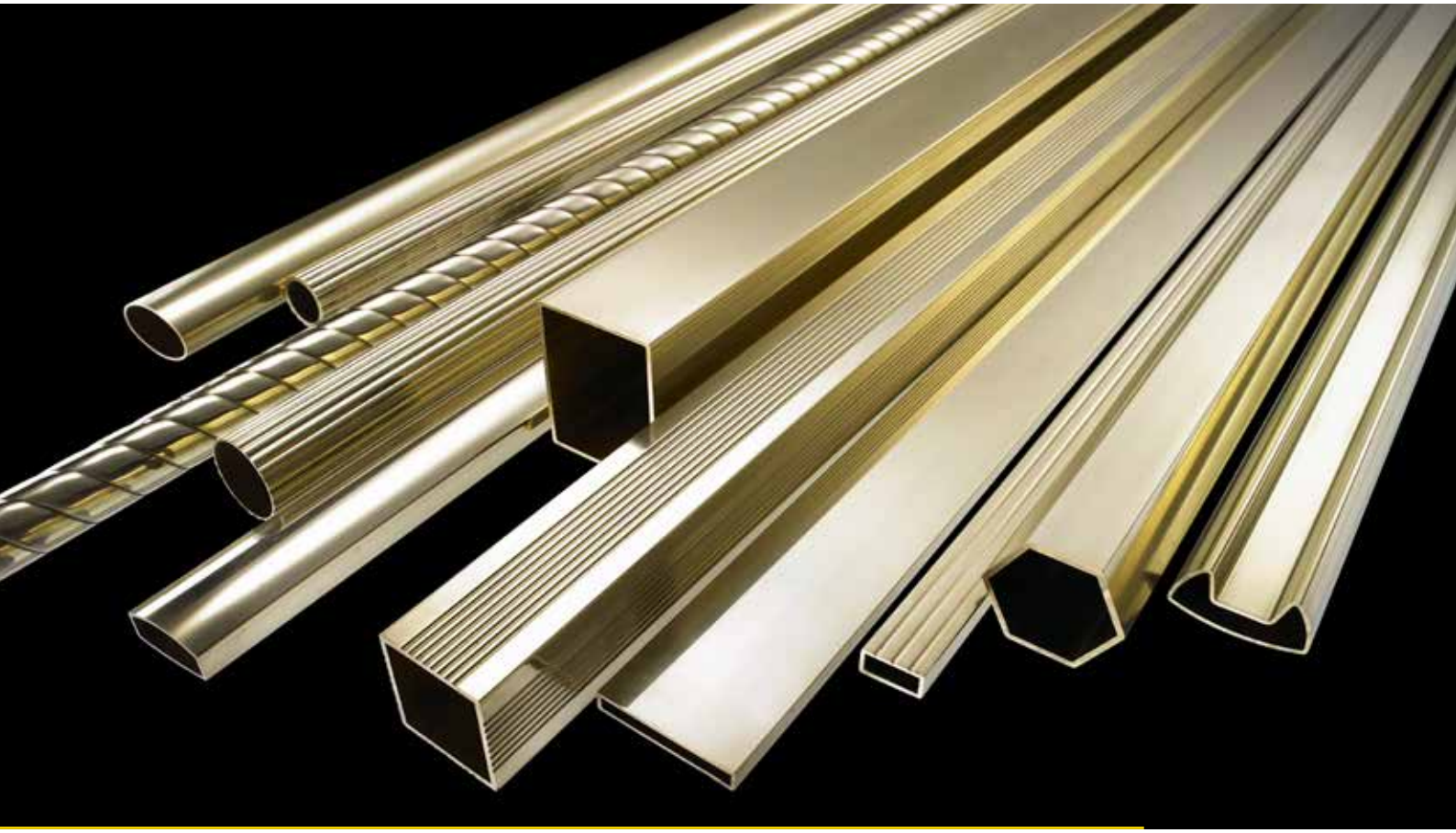
WEITERE LEGIERUNGEN AUF ANFRAGE

BLEIARME LEGIERUNGEN

KURZZEICHEN	NUMMER
CuZn40	CW509L
CuZn42 (Pb0,2)	CW510L
CuZn38As	CW511L

BLEILEGIERTE LEGIERUNGEN

KURZZEICHEN	NUMMER
CuZn35Pb1	CW600N
CuZn35Pb2	CW601N
CuZn36Pb2As	CW602N
CuZn37Pb0,5	CW604N
CuZn37Pb1	CW605N
CuZn38Pb1	CW607N
CuZn38Pb2	CW608N
CuZn39Pb3	CW614N
CuZn40Pb2	CW617N
CuZn31Si1	CW708R



ABMESSUNGEN

NAHTLOS GEZOGENE MESSINGROHRE FERTIGEN WIR IN DEN MASSBEREICHEN

- Außendurchmesser von 3,00 bis 90,00 mm
- Wandstärken von 0,15 bis 4,00 mm
- Längen beliebig bis max. 6.000 mm
- Toleranzen bis in den Hundertstelbereich möglich

PROFILE

NAHTLOS GEZOGENE PROFILROHRE FERTIGEN WIR IN DEN MASSBEREICHEN

- Außendurchmesser von 3,00 bis 68,00 mm
- Wandstärken von 0,15 bis 4,00 mm
- Längen beliebig bis max. 6.000 mm

UNTER ANDEREM SIND FOLGENDE PROFILVARIANTEN ERHÄLTLICH

- glatt
- gerieft
- rund
- oval
- vierkant
- flachkant
- hexagonal
- Sonderausführungen nach Zeichnung oder Muster

MESSING

KONSEQUENT WEITERGEDACHT BIS ZUM EDLEN FINISH

Vor dem Hintergrund immer kürzer werdender Produktzyklen und steigender technischer Anforderungen, bauen wir unsere Möglichkeiten der Weiterbearbeitung kontinuierlich aus. Wir bieten Ihnen die gesamte Wertschöpfungskette und verstehen uns als kompletter Systemlieferant.

UMFORM- UND BEARBEITUNGSTECHNIK

- Sägen auf Festlängen
- Rohrbiegen und Rohrumformung
- CNC-Dreh- und Fräsbearbeitung
- Bördeln, Stanzen, Zerspanen, Anfasen, etc.
- Einbringen von Gewindebohrungen, Einbringen von Radialbohrungen
- Verbindungstechnik – Löten, Schweißen, etc.
- Entgraten und Trowalisieren
- Oberflächenveredelung – Schleifen, Polieren und Verchromen

Bei der Durchführung von einfachen Biegearbeiten bis zur Realisierung komplexer Biegeaufgaben sind wir Ihr zuverlässiger und innovativer Partner. Auf unseren CNC-Biegemaschinen biegen wir für Sie Rohre und Profile bis 90 mm Durchmesser aus den unterschiedlichsten Werkstoffen. Zur Ermittlung der Geometriedaten von Musterrohren sowie der Prüfung von Biegeteilen setzen wir einen 3D-Messgelenksarm ein. Die Bestimmung von Werkstoffkennwerten, wie zum Beispiel Zugfestigkeit und Dehnung, führen wir ebenfalls in unserem Hause durch.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung in der Bearbeitung von nahtlos gezogenen Messingrohren, die wir in jedem Stadium unserer Zusammenarbeit für Sie einbringen.

IN PERFEKTION

ALUMINIUM ROHRE

Aluminium kann mit zahlreichen Metallen legiert werden, um Materialeigenschaften zu optimieren. So bieten wir zum Beispiel auch für eine gute Zerspanbarkeit Aluminiumrohre in verschiedenen Legierungen an.

Besonders geschätzt werden das geringe Gewicht, die gute Korrosionsbeständigkeit sowie die hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit des Leichtmetalls.

LEGIERUNGEN

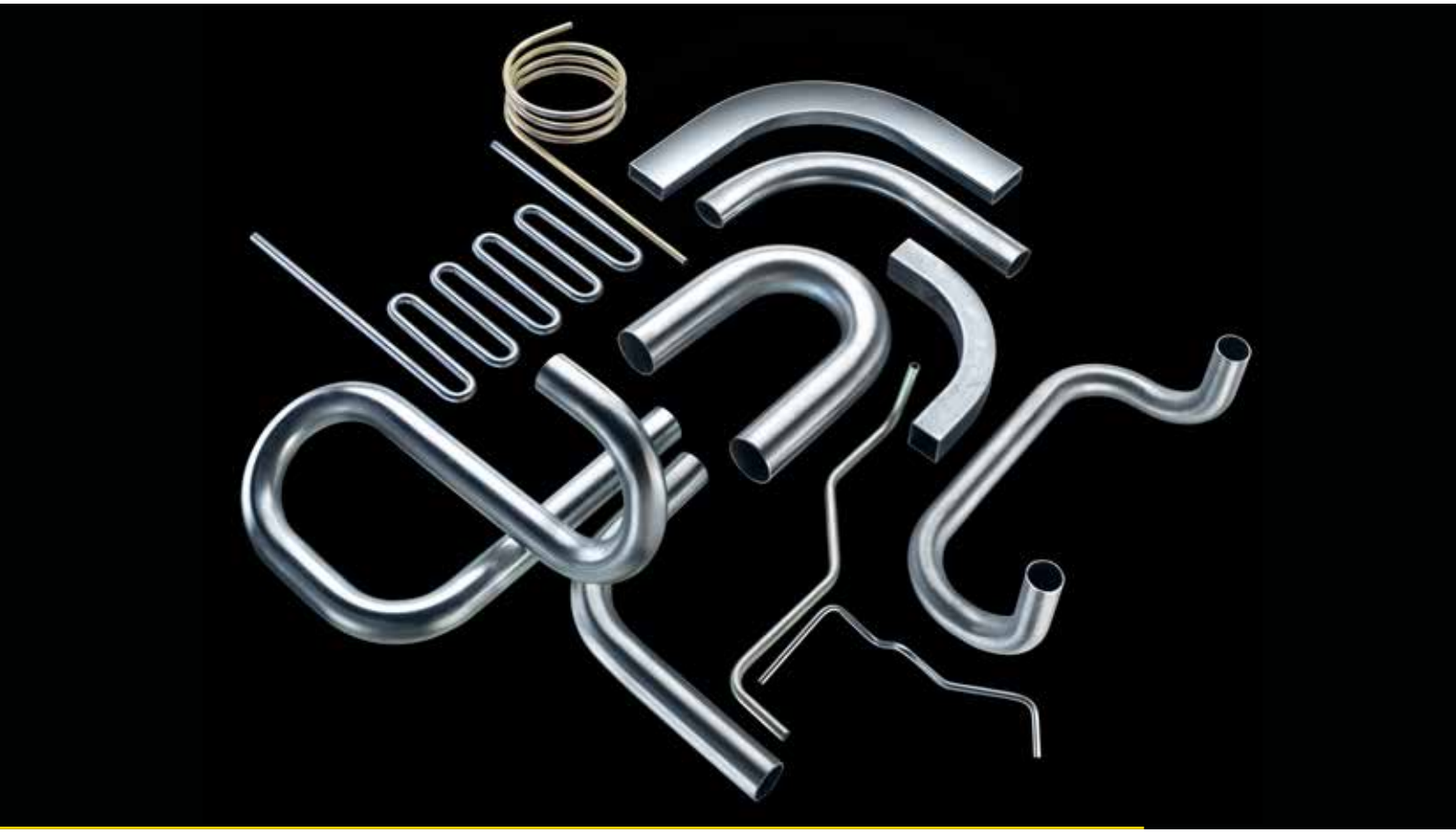
KURZZEICHEN	NUMMER
Al99,5	EN AW-1050A
AlMn1Cu	EN AW-3003
AlMn1	EN AW-3103
AlMg2Mn0,8	EN AW-5049
AlMgSi0,5	EN AW-6060
AlMg1SiCu	EN AW-6061
AlMg0,7Si	EN AW-6063
AlSi1MgMn	EN AW-6082

ABMESSUNGEN

NAHTLOS GEZOGENE ALUMINIUMROHRE FERTIGEN WIR IN DEN MASSBEREICHEN

- Außendurchmesser von 10,00 bis 85,00 mm
- Wandstärken von 0,80 bis 7,00 mm
- Längen beliebig bis max. 6.000 mm
- Profilrohre aus Aluminium auf Anfrage
- Toleranzen bis in den Hundertstelbereich möglich

a) Nahtlos gepresste und gezogene Aluminiumrohre nach Norm EN 573-3, EN 754-1, -2, -7
b) Kammergepresste und gezogene Aluminiumrohre nach Norm EN 573-3, EN 754-1, -2, -8



WEITERBEARBEITUNG UND OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Bauteile mit höchsten Anforderungen an Gewicht, Stabilität und Maßhaltigkeit beinhalten oftmals nahtlos gezogene, weiterbearbeitete Aluminiumrohre aus unserem Haus. Auch hier gehen wir flexibel auf Ihre Wünsche ein und erfüllen Ihnen nahezu jeden Wunsch nach mechanischer Bearbeitung und speziellen Oberflächenveredelungen

EIN AUSZUG UNSERER LEISTUNGEN IN DER WEITERBEARBEITUNG

- Sägen auf Festlängen
- Rohrbiegen und Rohrumformung
- CNC-Dreh- und Fräsbearbeitung
- Bördeln, Stanzen, Zerspanen, Anfasen, etc.
- Einbringen von Gewindebohrungen, Einbringen von Radialbohrungen
- Entgraten und Trowalisieren
- Oberflächenveredelung – Schleifen, Polieren und Eloxieren

© '26 | MDK MediaDESIGN

PETERSEIM®

Peterseim GmbH & Co. KG
Metallwerke
Günsestraße 66
D-57462 Olpe

T +49 (0) 2761 962-0
info@peterseim.de
www.peterseim.de